



Ravensteinstraat 4, 1000 BRUSSEL

Certificaat voor de conformiteit van de productiecontrole in de fabriek

1148-CPR-20110614-918

afgeleverd op basis van het certificatieschema opgenomen in BRP CE en TRA CE EN 1090.
Overeenkomstig de Verordening 305/2011/EU van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011
(de Bouwproductenverordening of BPV), is dit certificaat van toepassing voor het bouwproduct

Constructieve stalen onderdelen

in de handel gebracht onder de naam of het merk van

Victor Buyck Steel Construction n.v.

Pokmoere 4

B-9900 EEKLO

en vervaardigd in de productie-installatie

Pokmoere 4, B-9900 Eeklo – Industrieweg 44, B-9032 Wondelgem

Dit certificaat bevestigt dat alle voorschriften betreffende de beoordeling en verificatie van de
prestatiebestendigheid beschreven in

EN 1090-1:2009 + A1:2011

volgens het systeem 2+ toegepast worden en dat

**de productiecontrole in de fabriek beoordeeld werd conform te zijn aan de van toepassing
zijnde eisen.**

Dit certificaat werd voor het eerst afgeleverd op 14/06/2011 en blijft geldig zolang noch de geharmoniseerde norm, noch het bouwproduct, noch het systeem voor de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid, noch de vervaardigingsvoorwaarden op significante wijze gewijzigd worden, behalve intrekking of opschorting door de aangemelde productcertificatie instantie.

Brussel, 25/01/2024

Benny DE BLAERE, Gedelegeerd bestuurder

De geldigheid van het huidige certificaat is bevestigd indien zichtbaar op de OCAB-OCBS website.

**Bijlage aan het certificaat voor de conformiteit van de productiecontrole in de
fabriek:**

1148-CPR-20110614-918

Dit certificaat is opgesteld voor producten waarvoor de productiecontrole in de fabriek beoordeeld en bevestigd werd en die in deze Bijlage beschreven worden aan de hand van identificatiegegevens en de vermelding van de niveaus en klassen waarbinnen hun prestaties kunnen liggen.

De prestaties van het individuele product worden door de fabrikant verklaard aan de hand van een Prestatieverklaring die hij onder zijn eigen verantwoordelijkheid opstelt en ter beschikking stelt.

Beschrijving van het product

Structurele gelaste of geboute componenten in koolstofstaal en roestvrij staal
mogelijk metallisch bekleed voor staalconstructies en civieltechnische werken, ...
volgens vereisten van EN 1090-2

Verklaringsmethode

1 - 2 - 3a - 3b

« Verklaring van producteigenschappen door materiaaleigenschappen en geometrische gegevens » (1)
« Verklaring van weerstandswaarde(n) van het onderdeel » (2)
« Verklaring van overeenstemmen met een gegeven onderdeel specificatie » (3a)
« Verklaring van de weerstandswaarde(n) van een onderdeel volgens opdracht van de koper » (3b)

Uitvoeringsklasse

EXC1 - EXC2 - EXC3 - EXC4

Lascertificaat

OCAB-OCBS-20110614

Dit lascertificaat vormt een vrijwillige bijlage aan het Conformiteitscertificaat 2+ van de productiecontrole in de fabriek (FPC) 1148 - CPR – 20110614 - 918 van

Victor Buyck Steel Construction n.v.

Pokmoere 4

B-9900 Eeklo

in de hierna vermelde installaties

Pokmoere 4, B-9900 Eeklo en Industrieweg 44, B-9032 Wondelgem

voor basismetalen in de staalsoorten: S235, S275, S355, S460, ... t.e.m. S690 volgens EN 10025-1 tot -6, EN 10210-1 & EN 10219-1 en roestvast staal volgens EN 10088, groepen 8 & 10 volgens CR ISO 15608 over de laswerkzaamheden als voorgeschreven in EN 1090-2-norm.

Lasprocessen volgens EN ISO 4063:

111 Booglassen met beklede elektrode

114 Booglassen met poeder gevulde draad (gasloze draad)

121 Onder poeder lassen met massieve draad

121-2 Onder poeder lassen met massieve draad, tweedraadstechniek

**135 Gasbooglassen met massieve draad onder bescherming van actief gas
(MAG-lassen)**

**136 Gasbooglassen met flux gevulde draad onder bescherming van actief gas
(MAG-lassen)**

**138 Gasbooglassen met metaal gevulde draad onder bescherming van actief gas
(MAG-lassen)**

783 Booglassen van stiftdeuvels met keramiekring of beschermingsgas

OCAB-OCBS

Voluntary Certification

Lascoördinatoren volgens EN ISO 14731:

- dhr. K. ARNO, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. F. CAMPE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. T. DE MEYERE, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- dhr. K. DEVLAMYNCK, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4
- mevr. M. VAN DE VYVER, International Welding Engineer (IWE), voor EXC 1 tot 4



Brussel, 25/01/2024

Benny DE BLAERE, Afgevaardigd bestuurder

The validity of the present certificate is confirmed if visible on the OCAB-OCBS website